



AC 161



Polska

# CERTYFIKAT

## SPAWANIE POJAZDÓW SZYNOWYCH I ICH CZĘŚCI SKŁADOWYCH wg PN-EN 15085-2:2021-03

Przedsiębiorstwo: **H. NIEMEYER – POLSERW Sp. z o.o.**  
ul. Waltera Hengsta 6  
47-320 Gogolin, Polska

spełnia wymagania dotyczące prowadzenia prac spawalniczych w zakresie:

### Poziomu Klasyfikacji CL1 według PN-EN 15085-2:2021-03

Typ działalności: P

Rodzaj komponentów: Budowa nowych:  
- zbiorników nienarażonych na działanie ciśnienia bez specjalnych wymagań odnośnie do ciśnienia próbnego  
- prostych części pojazdów szynowych

#### Zakres uznania:

Proces spawalniczy wg PN-EN ISO 4063	Grupa materiałowa wg ISO/TR 15608	Wymiary	Uwagi
135	1.1	3,0 - 5,2	---
135	2.1	1,4 - 16,0	---
135	2.1	≥ 5,0	FW
135	2.1	1,4 - 8,0	FW

*Kontynuacja zakresu uznania na kolejnej stronie*

Koordynator prac spawalniczych: Konrad Kozera, poziom A (IWE)  
Zastępca koordynatora: Kamil Stefanów, poziom C (IWS)  
Dodatkowi koordynatorzy: Patrz – kolejna strona  
Numer certyfikatu: TSP-15085-275.00  
Okres ważności certyfikatu: od 29.08.2024 do 28.08.2027  
Następna ocena w nadzorze: do **09.07.2025**  
Data wystawienia certyfikatu: 29.08.2024  
Audytor: Robert Wierbowiecki



(PP05-F03-15085 wyd.6)

Ewelina Czerwonka  
Dyrektor Centrum Certyfikacji

**TÜV SÜD Polska Sp. z o.o.**

**ul. Podwale 17**

**00 – 252 Warszawa**

[www.tuvsud.com/pl-pl](http://www.tuvsud.com/pl-pl)

**Zakres uznania (kontynuacja):**

Proces spawalniczy wg PN-EN ISO 4063	Grupa materiałowa wg ISO/TR 15608	Wymiary	Uwagi
135	8.1	3,0 - 8,0	---
135	8.1	3,0 - 4,8	FW
135	1.2 + 2.1	1,0 - 58,0	FW
141	1.1	1,4 - 2,6	---
141	1.2	1,0 - 11,7	---
141	1.2	3,0 - 18,0	FW
141	2.1	2,1 - 6,0	FW
141	2.1	2,1 - 3,9	---
141	8.1	1,0 - 16,0 / Ø ≥ 15,0	---
141	8.1	0,7 - 16,0 / Ø ≥ 15,0	FW
141	8.1 + 1.2	≥ 2,1	FW
141	8.1 + 1.2	1,5 - 7,8	---
141	22.3	1,0 - 10,0	---
141	22.3	1,0 - 40,0	FW
141	23.1	1,5 - 12,0	---
141	23.1	1,0 - 12,0	FW
142	8.1	0,56 - 4,0	FW

**Dodatkowi koordynatorzy prac spawalniczych:**

---

**Postanowienia ogólne**

zgodnie z PN-EN 15085-2

**Unieważnienie certyfikatu**

Krajowy organ bezpieczeństwa lub Jednostka Certyfikująca, która wystawiła niniejszy certyfikat może unieważnić ten certyfikat, w przypadku gdy:

- istnieją uzasadnione wątpliwości dotyczące prawidłowego wykonywania prac spawalniczych zgodnie z odpowiednimi normami,
- istnieją uzasadnione wątpliwości dotyczące prawidłowego nadzorowania prac spawalniczych zgodnie z odpowiednimi normami,
- wystąpi brak uznanego nadzoru spawalniczego,
- występuje brak aktualnych certyfikatów spawaczy oraz operatorów spawalniczych zgodnych z odpowiednimi normami,
- spawaczom lub operatorom spawalniczym nie posiadającym potwierdzonych kwalifikacji powierzono wykonanie prac spawalniczych,
- inne warunki zawarte w odpowiednich normach nie są spełnione,
- Jednostce Certyfikującej odmówiono możliwości przeprowadzenia corocznego audytu nadzoru,
- zakład spawalniczy zrezygnuje z certyfikatu.

Zakład spawalniczy potwierdza pisemnie Jednostce Certyfikującej unieważnienie certyfikatu. Jednostka Certyfikująca informuje o unieważnieniu certyfikatu krajowy organ bezpieczeństwa.

W przypadku, gdy obowiązujący certyfikat ma zostać przedłużony, wniosek o odnowienie należy złożyć w Jednostce Certyfikującej co najmniej **dwa miesiące** przed upływem ważności obecnego certyfikatu.

**Uwagi do certyfikatu / rozszerzenia:**

Certyfikacja została udzielona zgodnie z programem certyfikacji PR\_15085 z dnia 02.01.2024.

Ważność certyfikatu można sprawdzić skanując kod QR lub pod adresem:

[https://certyfikaty-tuv-sud.pl/certyfikaty\\_wyrobow/](https://certyfikaty-tuv-sud.pl/certyfikaty_wyrobow/)



  
Ewelina Czerwonka  
Dyrektor Centrum Certyfikacji

Warszawa, 29.08.2024