



AC 161



Polska

ZERTIFIKAT

Schweißen von Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen nach PN-EN 15085-2:2021

Das Unternehmen: **H. NIEMEYER – POLSERW Sp. z o.o.**
ul. Waltera Hengsta 6
47-320 Gogolin, Polen

erfüllt die Anforderungen zur Ausführung von Schweißarbeiten im
Geltungsbereich der

Klassifikationsstufe CL1 gemäß PN-EN 15085-2:2021

Tätigkeitsbereich: P

Art der Bauteile: Neubau:
- von einfachen Anbauteilen für Schienenfahrzeuge.

Geltungsbereich:

Schweißprozess nach PN-EN ISO 4063	Werkstoffgruppe nach ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
135	1.1	3,0 – 5,2	---
135	2.1	1,4 – 16,0	---
135	2.1	≥ 5,0	FW
135	2.1	1,4 – 8,0	FW

Weiterer Geltungsbereich siehe nächste Seite

Verantwortliche
Schweißaufsichtsperson: Konrad Kozera, IWE
Vertreter: Dariusz Masłoń, IWE
Weitere Schweißaufsichtspersonen: *Siehe Rückseite*
Zertifikat Nr.: TSP-15085-157.03
Gültigkeitszeitraum: Von 29.08.2021 bis 28.08.2024
Nächstes Überwachungsaudit: bis 22.06.2024
Ausgestellt am: 26.07.2023
Auditor: Robert Wierbowiecki



(PP05-F03-15085 Ausg 5 gilt
seit 01-09-2021)

SEITE 1 / 2

Ewelina Ozerwonka
Stellvertretender Leiter des Zertifizierungszentrums

TÜV SÜD Polska Sp. z o.o.

ul. Podwale 17

00 – 252 Warszawa

www.tuvsud.com/pl-pl



TÜV®

ZERTIFIKAT ◆ CERTIFICATE ◆ 認証証書 ◆ CERTIFICADO ◆ CERTIFICAT

Geltungsbereich (Fortsetzung):

Schweißprozess nach PN-EN ISO 4063	Werkstoffgruppe nach ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
135	8.1	3,0 – 8,0	---
135	8.1	3,0 – 4,8	FW
135	1.2 + 2.1	1,0 – 58,0	FW
141	1.2	1,0 – 11,7	---
141	1.2	3,0 – 18,0	FW
141	2.1	2,1 – 6,0	FW
141	2.1	2,1 – 3,9	---
141	8.1	1,0 – 16,0 / $\varnothing \geq 25,0$	---
141	8.1	0,7 – 16,0	FW
141	8.1 + 1.2	$\geq 2,1$	FW
141	8.1 + 1.2	1,5 – 7,8	---
141	22.3	1,0 – 10,0	---
141	22.3	1,0 – 40,0	FW
141	23.1	1,5 – 12,0	---
141	23.1	1,0 – 12,0	FW
142	8.1	0,56 – 4,0	FW
135 ROBOT	1.2	7,5 – 30,0	---
135 ROBOT	2.1	1,5 – 6,5	---
135 ROBOT	1.2 + 2.1	3,0 – 58,0	FW

Weitere Schweißaufsichtspersonen:

Allgemeine Bestimmungen

entsprechend PN-EN 15085-2

Widerruf des Zertifikats

Die Nationale Sicherheitsbehörde oder die Hersteller-Zertifizierungsstelle, die dieses Zertifikat ausgestellt hat, können das Zertifikat widerrufen, wenn:

- berechtigte Zweifel an der bedingungsgemäßen Ausführung von Schweißarbeiten nach den genannten Normen bestehen,
- berechtigte Zweifel an der ordnungsgemäßen Schweißaufsicht entsprechend den genannten Normen bestehen,
- keine anerkannte Schweißaufsicht mehr vorhanden ist,
- keine gültigen Prüfungsbescheinigungen der Schweißer und der Bediener nach den genannten Normen vorliegen,
- nicht geprüfte Schweißer oder Bediener mit Schweißarbeiten im Rahmen der genannten Normen betraut wurden,
- andere Voraussetzungen nach den genannten Normen nicht mehr erfüllt sind,
- der Hersteller-Zertifizierungsstelle die Möglichkeit der jährlichen Überwachung verweigert wurde,
- der Schweißbetrieb auf das Zertifikat verzichtet.

Der Widerruf ist der Hersteller-Zertifizierungsstelle vom Schweißbetrieb schriftlich zu bestätigen. Die Nationale Sicherheitsbehörde ist durch die Hersteller-Zertifizierungsstelle zu benachrichtigen.

Falls ein gültiges Zertifikat verlängert werden soll, ist mindestens **zwei Monate** vor dem Ablauf der Geltungsdauer bei der Hersteller-Zertifizierungsstelle die Verlängerung zu beantragen.

Bemerkungen / Erweiterungen:

Die Zertifizierung wurde in Übereinstimmung mit dem Programm der Zertifizierung PR15085 vom 05.05.2021 gewährt.

Die Gültigkeit des Zertifikates kann durch Scannen von QR bzw. auf der Internetseite:

https://certyfikaty-tuv-sud.pl/certyfikaty_wyrobow/ überprüft werden.

Warschau, 26.07.2023



Ewelina Czerwonka
Stellvertretender Leiter des Zertifizierungszentrums